



GORE® GFO® Fiber

Folheto técnico

Confiabilidade e economia com gaxetas feitas de Fibra 100% GORE® GFO®

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Faixa de temperatura: -240°C a +288°C (-400°F a +550°F)

Resistência química: Quimicamente inerte, com poucas exceções, em toda a gama de pH 0 – 14.

Estabilidade: Capaz de suportar velocidades do eixo a 4.300 pés por minuto (21,8 m / s).

CERTIFICAÇÃO

O Sistema de Gestão da Qualidade da Gore Sealant Technologies é certificado de acordo com a norma ISO 9001.

GARANTIA DE QUALIDADE

Através de uma rede global de trançadores autorizados, o Programa Seal of Assurance garante que todas as fibras usadas para trançar a gaxeta são uma Fibra GORE® GFO®. Procure o selo 100% GFO® na caixa e imprima diretamente na gaxeta – é a única gaxeta que é identificada dessa maneira!



TAMANHOS TÍPICOS DA GAXETA DE COMPRESSÃO ACABADA

Densidade da trança

Os valores de rendimento abaixo são representativos de gaxetas trançadas satisfatórias feitas de 100% de fibra GORE® GFO®.

Os dados servem apenas como guia de trabalho e não como um padrão de qualidade mínima.

Tolerâncias dimensionais trança

Outro fator significativo que afeta o desempenho da gaxeta trançada é o grau em que é adequadamente dimensionado. Os tijolos e os anéis formadores de matrizes são duas formas eficazes de que o fabricante pode produzir gaxetas que se aderem às especificações dimensionais. A Fluid Sealing Association recomenda as seguintes tolerâncias.

Seção transversal de gaxeta trançada		Rendimento	
polegada	mm	ft/lb	m/kg
1/8	3,18	80,00	53,64
3/16	4,76	38,00	25,48
1/4	6,35	23,00	15,42
5/16	7,94	15,00	10,06
3/8	9,50	11,00	7,38
7/16	11,11	8,00	5,36
1/2	12,70	6,00	4,02
9/16	14,29	5,00	3,35
5/8	15,88	4,00	2,68
11/16	17,46	3,20	2,14
3/4	19,05	2,80	1,88
7/8	22,26	2,00	1,34
1	25,40	1,50	1,00

Seção transversal	Tolerância
Para 1/4 polegada	+/- 1/64 polegada
Para 6 mm	+/- 0,4 mm
1/4 polegada a 1 polegada	+/- 1/32 polegada
6 mm a 25 mm	+/- 0,8 mm
Acima de 1 polegada	+/- 1/16 polegada
Acima de 25 mm	+/- 1,16 mm



GORE® GFO® Fiber

INFORMAÇÃO TÉCNICA

Resultados do teste CETIM EN 16752

A Cetim realizou testes em gaxetas feitas com 100% de GORE® Fibra GFO® usando a EN 16752 « Bombas centrífugas – Teste procedimento de vedação ».

Protocolo de teste

- Temperatura ambiente
- Meio de teste: água limpa
- Diâmetro do eixo de 50 mm, 1500 e 3000 rpm
- Pressão: constante 0,6 MPa
- Carregando: Após 2 horas, 1,8 kN, <1,5 kN segundo e posterior ajustes para 1,6 – 1,8 kN

Taxa de vazamento do eixo

Após a ruptura inicial na estabilização, 3000 rpm.

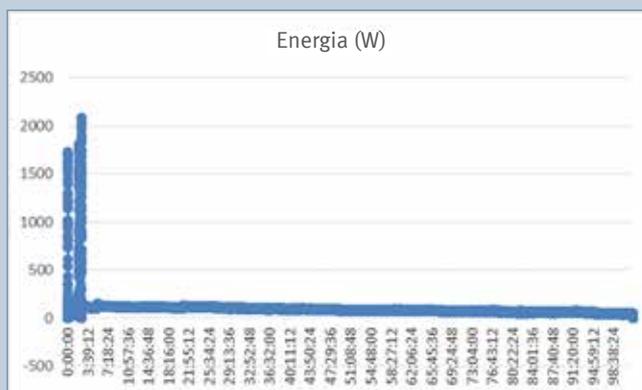
Consumo de energia

Após a ruptura inicial na estabilização, 3000 rpm.

2,7 ml / min (5 ajustes)



Média de 85,2 (W)



EXCLUSIVO PARA UTILIZAÇÃO INDUSTRIAL. Não indicado para utilização em processos de fabricação, processamento ou embalagem de alimentos, fármacos, cosméticos ou dispositivos médicos.

Fornecido por

Para obter detalhes de critérios de seleção, informações técnicas, orientação de instalação e uma lista completa dos escritórios locais de vendas, visite gore.com.br/vedacoes

Brasil

W.L. Gore & Associates do Brasil Ltda.
Edifício Bolsa de Imóveis de São Paulo
Av. das Nações Unidas, 11-541 - CJ52
Brooklin Paulista
04578-000 São Paulo – SP

Tel.: +55 11 5502-7800
Fax: +55 11 5502-7801
Email: vedacoes@wlgore.com

Todas as informações e avisos técnicos são redigidos com base em experiências e/ou resultados anteriores obtidos pela Gore. A Gore presta estas informações até onde tem conhecimento, mas não assume nenhuma responsabilidade neste sentido. Os clientes são convidados a verificar a adequação e usabilidade nas específicas aplicações, uma vez que o desempenho do produto só pode ser avaliado quando todos os dados operacionais necessários estão disponíveis. As informações acima estão sujeitas a alterações e não devem ser utilizadas para fins de especificação. Os termos e condições de venda da Gore são aplicados na venda dos produtos Gore.

GORE e seus designs são marcas comerciais da W. L. Gore & Associates, ©2017 W. L. Gore & Associates, Inc.

